



SOLDADURA Y CORTE

TIG 3510 ACDC **LCD** **REF**



Equipo de la **línea industrial** de **TAURO**, diseñado para entornos de producción exigentes. En el proceso **TIG** el equipo evita contaminación de la pieza gracias a su función de **encendido por alta frecuencia (HF)**, mientras que sus funciones de **modo pulsado** y **modo punteo (spot)** permiten una gestión térmica superior. Cuenta con modo de **corriente alterna** ideal para aluminio. El circulador de agua permite refrigerar la torcha y preservar los consumibles del equipo por más tiempo, aumentando significativamente la productividad.



Modelo		TIG 3510 ACDC LCD REF		Uni.
Peso		51		kg
Dimensiones		67x57x111		cm
Alimentación		3~380		V
Frec. de línea		50/60		Hz
TIG DC	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	320	250	A
	Voltage sin carga	87		V
	Regulación	5A/10,2V ~ 320A/22,8V		
	Consumo	14,9		A _{rms}
TIG AC	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	320	250	A
	Voltage sin carga	87		V
	Regulación	10A/10,4V ~ 320A/22,8V		
	Consumo	14,2		A _{rms}
MMA	Fact. de servicio	60%	100%	
	Corriente	320	250	A
	Voltage sin carga	87		V
	Regulación	10A/20,4V ~ 320A/32,8V		
	Consumo	19,8		A _{rms}
Accesorios		torcha WP18 refrigerada, pinza masa, pinza portaelectrodo, manguera de gas, circulador, carro de transporte		



 tauro.com.ar

 **UNIR S.A.**

FÁBRICA Y ADMINISTRACIÓN
OV. LAGOS 4185 . ROSARIO / SF / ARGENTINA
Tel. (0341) 4333388 ROT.
ventas@tauro.com.ar